

EPS42 NC6 – Máquina de pulido y abrillantado sistema sumergido



Placas de herrajes – manivelas – grifería



Producción piezas / hora



De 120 a 140 p/hora



De 200 a 240 p/hora



De 150 a 180 p/hora

- ✓ Máquina electrónica y programable, con 6 ejes de control numérico, idónea para el pulido y abrillantado de múltiples piezas tales como manivelas y placas de herrajes.
- ✓ Dispone de dos conjuntos de porta-útiles dobles (2 + 2), con ciclo alternativo: dos se encuentran siempre en ciclo de pulido y dos en la zona de carga y descarga de las piezas.
- ✓ Los conjuntos porta-útiles son de posición y velocidad programables.
- ✓ Máquina de producción flexible y alta producción.
- ✓ Unidad de pulir equipada con discos de diámetro 600 mm., con velocidad de giro programable y movimiento de vaivén.
- ✓ Sistema de pulido polivalente. Posibilidad de trabajar dos modelos de pieza distintos de forma simultánea.
- ✓ Presión de pulido constante. Sistema combinado para el control de la presión de pulido programada, compensación del desgaste de los discos de pulir y mantenimiento de la velocidad tangencial de corte.
- ✓ Aplicación automática de pasta líquida de pulir y abrillantar.
- ✓ Cabina general de cerramiento y protección integrada.
- ✓ Sistema interactivo de programación MEPSA TEACH SYSTEM.
- ✓ MEPSA on line service.